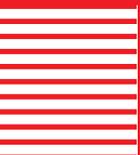
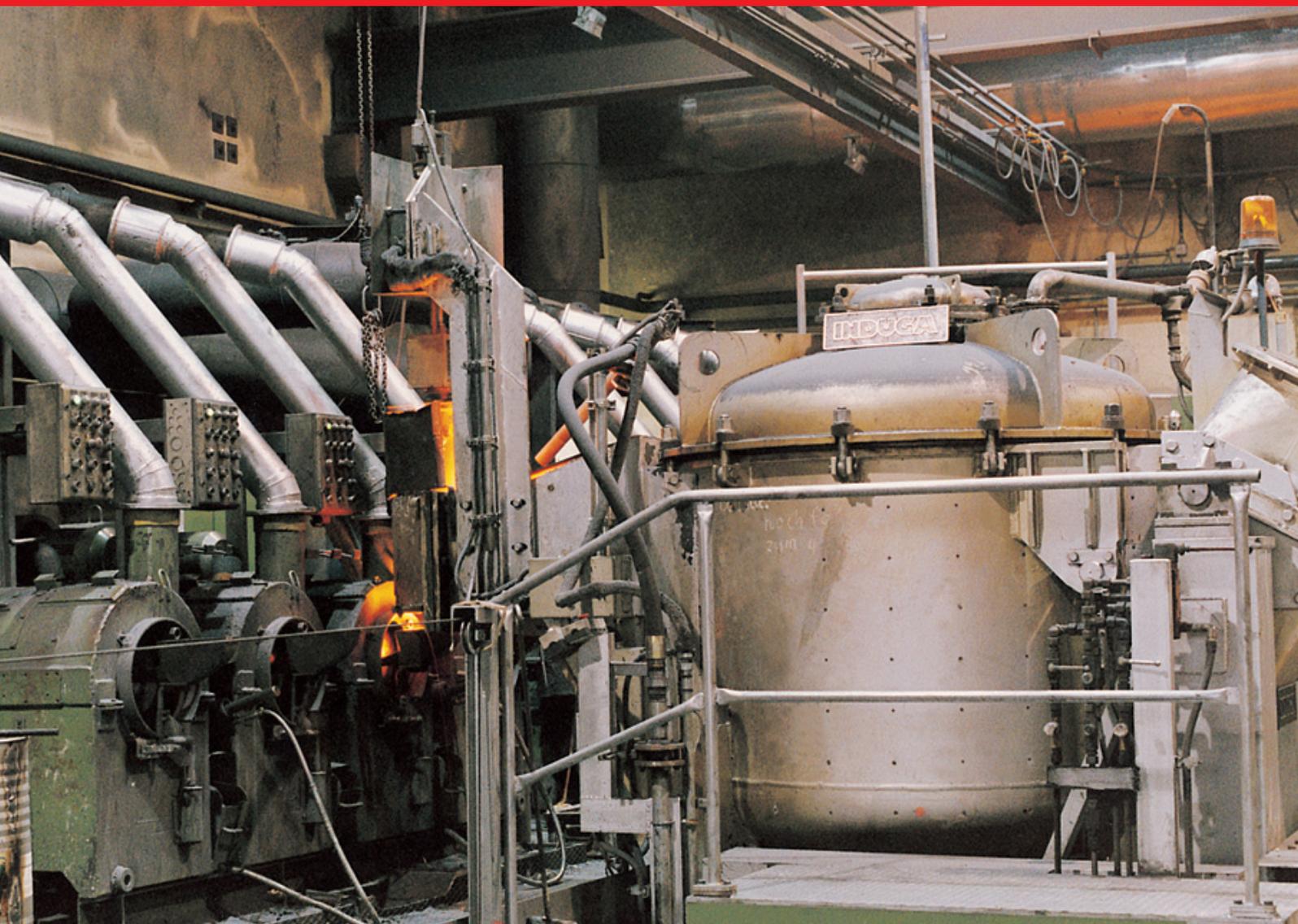


# INDUGA



## INDUMAT®

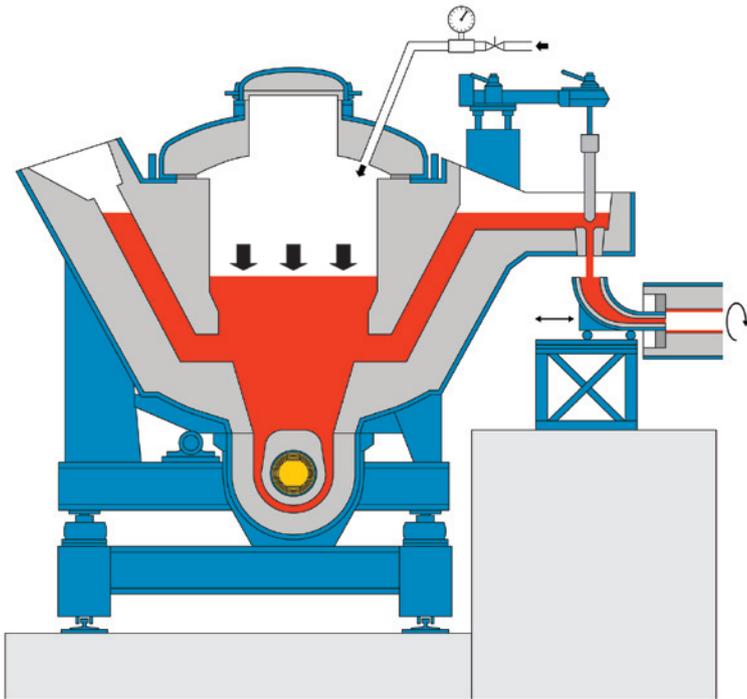
### Dosierofen für Gießanlagen



Gewichtsgenaues Dosieren in automatische Sandformanlagen, Gießkarusselle oder Gießmaschinen stellen hohe Anforderungen an die benötigte Anlagentechnik. INDUGA setzt hier den INDUMAT®, einen induktiv beheizten, druckbeaufschlagten Speicher und Gießofen ein, der auf Wägezellen positioniert wird.

[www.induga.de](http://www.induga.de)

## Dosierofen mit Stopfensteuerung und Wiege-Einrichtung



### Technische Daten

Bauart	Gießgefäß wahlweise: <ul style="list-style-type: none"> <li>• mit Rinneninduktor</li> <li>• mit Tiegelinduktor</li> </ul>
Ofentyp	Hydraulisch kippbar und verfahrbar
Metallentnahme	Diskontinuierlich über Düse
Heizleistung	60 - 500 kW
Fassungsvermögen	5 - 15 t
Anwendung	Gießen von NE-Metallen, Gusseisen, Stahl

Der INDUMAT® besteht aus einer druckbeaufschlagten Hauptkammer, an die ein Einlaufsiphon sowie ein Auslaufsiphon mit Vorherd angeflanscht werden. Im Vorherd des Gießofens befindet sich eine Stopfen-Gießvorrichtung. Durch einen an die Hauptkammer angeflanschten Induktor wird der Dosierofen beheizt.

Die automatische Druckregelung in der Hauptkammer garantiert jederzeit einen konstanten Metallbadspiegel im Vorherd und damit einen konstanten statischen Druck über der Gießdüse. Durch definiertes Absenken des Druckes in der Hauptkammer kann der Gießofen ohne Unterbrechung des Gießvorganges nachgefüllt werden. Zum schlagartigen Entleeren des Vorherdes für einen Stopfen- oder Düsenwechsel läßt sich der INDUMAT® drucklos schalten.

Die geschlossene Bauform des INDUMAT® minimiert jegliche Gasaufnahme in der Schmelze. Der INDUMAT® wird auf Wägezellen positioniert, womit das Ofengewicht permanent erfasst wird. Die Ofensteuerung garantiert präzise Abgussmengen für jeden einzelnen Formkasten und erlaubt eine Korrektur der Abgussmenge nach jedem Abguss.

Neben stationären Gießöfen sind auch fahrbare Gießöfen im Einsatz. Dabei ist ein Verfahren des INDUMAT® in zwei Achsen möglich. Über den Einlaufsiphon kann der INDUMAT® durch rückwärtiges Kippen ganz entleert werden.

### INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen für Sonderanwendungen
- Beschichtungsöfen für Stahlband und Stückgut
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasma Heizsysteme
- Gesamtanlagen

**Individuelle Konzepte sind unsere Stärke!**

### INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstraße 2  
52152 Simmerath  
Telefon 02473 6017 10  
Telefax 02473 6017 77  
E-Mail info@induga.de  
www.induga.de

Ein Unternehmen der  OTTO JUNKER GmbH